

Auf einen Blick ...

Luxor Solar



Produktvorteile

Luxor Solar ist ein inhabergeführtes mittelständiges Unternehmen mit Stammsitz in Stuttgart. Seit der Gründung im Jahr 2004 legt der Modulhersteller ganz besonderen Wert auf Langlebigkeit und Zuverlässigkeit seiner Produkte. Strenge Standards mit einer 100%igen optischen und technischen Qualitätskontrolle bei Zelleingang und Modulausgang gewährleisten sicherheitsorientierten Anlagenbetreibern eine hervorragende Performance über die gesamte Betriebszeit.

Bodenständiges Wirtschaften und innovative Produkte sind die Basis für den langfristigen Unternehmenserfolg. Der hohe Qualitätsanspruch deutscher Ingenieure in Entwicklung und Produktion wird durch die sehr geringe Reklamationsquote <0,003 % bestätigt. Eine sehr gute Bonitätsbewertung durch deutsche sowie internationale Kreditinstitute und Ratingagenturen zeichnen die eigenfinanzierte und somit finanziell unabhängige Luxor Solar als langfristig stabilen Geschäftspartner aus.



Zertifiziert und sicher

- Geprüft gemäß ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 und OHSAS 18001:2007
- Außergewöhnlich hohe Resistenz gegen Hagelkörner (45 mm Durchmesser, 23 m/s)
- Deutscher Garantiegeber und Gerichtsstand (Stuttgart)
- Salznebel- und Ammoniakbeständigkeit (IEC 62716, 61701)

Vielfältig und gut sortiert

- Breites Produktportfolio mit 60-zelligen mono- und polykristallinen Solarmodulen, inkl. innovativen Glas-Glas-Varianten
- Module mit integriertem Leistungsoptimierer von SolarEdge und TIGO verfügbar
- Kleinformatige 48-zellige Solarmodule für hohe Leistungsausbeute insbesondere auf kleineren Dachflächen
- Großformatige 72-zellige Solarmodule zur Reduzierung der Systemkosten bei Großanlagen

Leistungsstark und nachhaltig

- Wirkungsgrad: 19,06 % (STC, monokristallines 310 Wp Modul)
- Plussortierte Solarmodule: 0 – 6,49 Wp über der Nennleistung
- Zertifizierung nach IEC 61215, IEC 61730, MCS, UL und JET
- Freigegeben bis Schneelastzone 3 (DIN1055)
- EAR-Registrierung: Kostenfreie Rückgabe an jeder offiziellen Wertstoffannahmestelle und Recycling gewährleistet

Langlebig und beständig

- Eco Line: 15 Jahre Produkt-, 25 Jahre lineare Leistungsgarantie (85 % nach 25 Jahren)
- Secure Line: 35 Jahre Produkt- und lineare Leistungsgarantie (88,5 % nach 35 Jahren)