

Krótko o ...

Trina Solar



Zalety produktu

Trina Solar jest wiodącym światowym dostawcą kompleksowych rozwiązań w zakresie energii słonecznej. Firma została założona w 1997 roku i jest aktualnie reprezentowana w ponad 100 krajach i regionach. Trina Solar opracowuje moduły fotowoltaiczne, systemy magazynowania energii, inteligentne systemy i rozwiązania operatorskie oraz oferuje swoim klientom szyte na miarę koncepcje rozwiązań w zakresie integracji systemów.

Trina stawia na ciągły rozwój produktów, procesów produkcyjnych i innowacyjnych technologii. Jako pionowo zintegrowany producent monokrystalicznych modułów słonecznych, Trina stale optymalizuje swój wpływ na jakość produkcji, od działu badań i rozwoju, poprzez produkcję wlewk, płytek i ogniw, aż po gotowy moduł, w celu zapewnienia wydajnych i zrównoważonych procesów produkcyjnych.

Trinasolar



Vertex S

Niezawodny i bezpieczny

- Dzięki ponad 36 testom wewnętrznym Trina przewyższa wymagania certyfikacyjne
- 15-letnia gwarancja na produkt i 25-letnia liniowa gwarancja wydajności
- „Producent modułów zapewniający 100% dochodowości” (2016-2020) według Bloomberg New Energy Finance Report
- Najlepszy wynik w dziedzinie niezawodności renomowanego testu PVEL

Innowacyjność i wysoka wydajność

- Seria Vertex S z podzielonymi na trzy części ogniwami mono PERC 210 mm, MultiBusbarDesign i zminimalizowanym odstępem między ogniwami: większa powierzchnia aktywnych ogniw i wyższa wydajność przy małych wymiarach modułów w przypadku instalacji dachowych
 - DE09.05: Moduł Full Black ze szczególnie jednorodnym zaczernieniem ogniw
 - DE09.08: czarna ramka, biała folia tylna
- Dodatnia tolerancja mocy (0 do +5 Wp)

Odpowiedzialność ekologiczna i socjalna

- Partner Programu Środowiskowego ONZ i Instytutu Ziemi na Uniwersytecie Columbia
- Regularne najwyższe oceny standardów społecznych i środowiskowych przez niezależne agencje ratingowe (np. EcoVadis, 2017 i 2018)
- Deklaracja środowiskowa produktu (EPD) wydana przez niezależne instytuty certyfikujące (UL, EPD Włochy, 2021)
- Certyfikat ISO 14001 (zarządzanie środowiskiem) oraz ISO 14064 (raportowanie gazów cieplarnianych)

Zorientowanie na klienta i jakość

- Pierwsza firma fotowoltaiczna z certyfikatem UL w ramach Client Test Data Program (CTDP)
- Wewnętrzna platforma jakości Customer Quality Engineering (QCE) w celu zapewnienia satysfakcji klienta
- Rozbudowana sieć sprzedaży obejmująca infolinię serwisową i kompleksowe wsparcie techniczne